

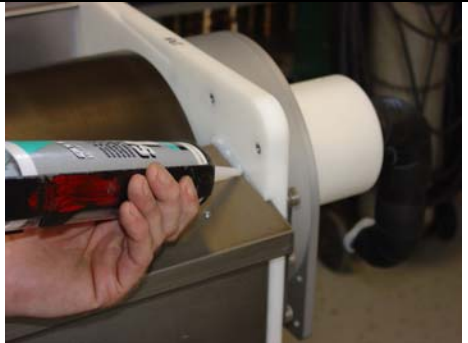



# Montagevejledning for iskniv(e) BUUS skælismaskiner type C, D, E & F.

Alle mål ved 20°C

<p>1:</p> <p>Afmontér den eksisterende kniv (F model: to knive) og de forskellige plastplader. Afmontér desuden gearret således at tromlen kan rotere frit.</p> <p>Find tromlens højeste punkt ved hjælp af et måleur.</p> <p>Med en spitpen markeres punktet.</p>	 <p><b>Figur 1</b></p>	
<p>2.</p> <p>Påfør silikone som vist.</p>	 <p><b>Figur 2</b></p>	 <p><b>Figur 3</b></p>
<p>3.</p> <p>På 'F' modeller påføres silikone deuden midt på knivbroen hvor de to isknive mødes.</p>	 <p><b>Figur 4</b></p>	

4.

Drej tromlen således at det højeste punkt er ud for iskniven. Montér iskniven (isknivene).

For at undgå rivning skal alle rustfrie bolte påføres 'anti-seize' fedt.

Hos BUUS benyttes 'Molycote TP42'.

Vær opmærksom på at kniven ikke beskadiger tromlen overflade!



Figur 5



Figur 6

5.

Spænd boltene let således at afstanden til tromlen kan justeres.



Figur 7



Figur 8

6.

Afstanden fra spidsen af kniven til tromlen skal nu være ca. 0,5 mm.



Figur 9

7.

Benyt et 0,15 mm. søgerblad til at bestemme afstanden fra tromlen til iskniven.  
 Det kan være nødvendigt at løsne og stramme boltene flere gange for at få den rette afstand ved begge ender af iskniven.



Figur 10



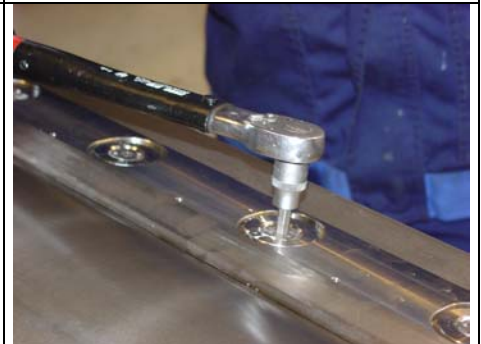
Figur 11

8.

Stram boltene med maksimalt 35 Nm.



Figur 12






Figur 13

9.

Når alle boltene er strammet kontrolleres afstanden til tromlen igen med 0,15 mm. søgerbladet.



Figur 15

	<b>Figur 14</b>	
10. Påfør silikone som vist.	 <b>Figur 16</b>	
11. Montér plastunderlaget for isnedløbet. Brug 'anti-seize' fedt for boltene.	 <b>Figur 17</b>	 <b>Figur 18</b>

12.

Monter isnedløbet.  
Isnedløbet monteres med M4  
plastskruer. Vær omhyggelig  
med ikke at stramme skrueerne  
for meget.



Figur 19



Figur 20

13.

Monter vinger for isnedløb.



Figur 21



Figur 22



Figur 23